

**Spett.le UFFICIO TRIBUTI  
del COMUNE DI SESTO AL REGHENA**

**OGGETTO: Art. 20 Regolamento TARI - Richiesta riduzione per uso saltuario locali.-**

Il/la sottoscritto/a \_\_\_\_\_ residente a \_\_\_\_\_  
in via \_\_\_\_\_, comunica che il proprio nucleo familiare costituito da  
n. \_\_\_\_\_ persone, occupa in modo saltuario/discontinuo i locali siti in Comune di Sesto al  
Regghena, via \_\_\_\_\_.

Chiede, ai sensi dell'art. 20 del vigente regolamento comunale, la riduzione del 15% della tariffa, a  
decorrere dalla data della presente.

A tale scopo, allega copia delle ultime 2 fatture relative alla fornitura di energia elettrica.

Distinti saluti.

\_\_\_\_\_, \_\_\_\_\_  
luogo data

\_\_\_\_\_  
(firma)