

Allegato B) - PREVENTIVO

SERVIZIO DI TESORERIA - COMUNE DI CASTELLO DI GODEGO (TV)

PERIODO DAL 01/07/2024 a 31/12/2028

CRITERI DI VALUTAZIONE	NOTE	IMPORTI SOGGETTI A VALUTAZIONE (da compilare a cura dell'operatore economico)	
		in cifre	in lettere
<u>COMPENSO ANNUO FORFETTARIO PER LA GESTIONE DEL SERVIZIO A CARICO DEL COMUNE</u>	<i>Massimo consentito Euro 6.000,00</i>		

<u>ELEMENTI NON SOGGETTI A VALUTAZIONE</u>	(da compilare a cura dell'operatore economico)
<u>TASSO DI INTERESSE ATTIVO SULLE GIACENZE DI CASSA E SU EVENTUALI DEPOSITI PRESSO IL TESORIERE, NONCHE' SUL CONTO DELL'ECONOMO COMUNALE</u>	<i>Euribor360 a 3 mesi diminuito/aumentato di</i> <i>Punti</i>
<u>TASSO DI INTERESSE PASSIVO SULL'ANTICIPAZIONE DI TESORERIA</u>	<i>Euribor360 a 3 mesi diminuito/aumentato di</i>

<u>ELEMENTI NON SOGGETTI A VALUTAZIONE</u>	<i>(da compilare a cura dell'operatore economico)</i>
	<i>Punti</i>
<u>COMMISSIONE SU TRANSATO PAGAMENTI MEDIANTE POS - BANCOMAT</u>%
<u>COMMISSIONE SU TRANSATO PAGAMENTI MEDIANTE CARTE DI CREDITO</u>%

Data _____

Timbro e Firma del Legale Rappresentante
