

(Denominazione dell'ente) **TORRI DI QUARTESOLO**

Provincia di **VICENZA**

**ELENCO DELLE SPESE DI RAPPRESENTANZA
SOSTENUTE DAGLI ORGANI DI GOVERNO DELL'ENTE
NELL'ANNO 2019**

(articolo 16, comma 26, del decreto legge 13 agosto 2011, n. 138)

Delibera di approvazione regolamento n. 21 del 30/04/2019 (Regolamento di contabilità
armonizzata - Titolo X – art. 78-79-80)

SPESE DI RAPPRESENTANZA SOSTENUTE NELL'ANNO 2019¹

| Descrizione dell'oggetto della spesa | Occasione in cui la spesa è stata sostenuta | Importo della spesa (euro) |
|--------------------------------------|---|----------------------------|
| | | € 0,00 |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| Totale delle spese sostenute | | € 0,00 |

Torri di Quartesolo, 12/05/2020

IL SEGRETARIO DELL'ENTE

Dr. Mario De Vita



IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO FINANZIARIO

Dr. Paolo Giuseppe Menon

L'ORGANO DI REVISIONE ECONOMICO FINANZIARIO²

Dr. Marco Carraro

(1) Ai fini dell'elencazione si richiamano i seguenti principi e criteri generali desunti dal consolidato orientamento della giurisprudenza:

- stretta correlazione con le finalità istituzionali dell'ente;
- sussistenza di elementi che richiedano una proiezione esterna delle attività dell'ente per il migliore perseguimento dei propri fini istituzionali;
- rigorosa motivazione con riferimento allo specifico interesse istituzionale perseguito, alla dimostrazione del rapporto tra l'attività dell'ente e la spesa erogata, nonché alla qualificazione del soggetto destinatario dell'occasione della spesa;
- rispondenza a criteri di ragionevolezza e di congruità rispetto ai fini.

(2) E' richiesta la sottoscrizione di almeno due componenti del collegio, sempreché il regolamento di contabilità non preveda la presenza di tutti i componenti per il funzionamento, ovvero dell'unico revisore nei casi in cui l'organo sia costituito da un solo revisore.