

CURRICULUM PROFESSIONALE

Massimo Munaron

Nato a '

Residenza i

Cell:

Mail :

Studi e Formazione:

Diploma conseguito nel 1988 presso ITIS "A. Rossi" di Vicenza in Elettrotecnica (54/60).

Laureato nel 1996 presso l'Università di Padova in Ingegneria Elettronica, discutendo una tesi sulla gestione delle tecnologie biomediche, sviluppata presso l'Ospedale Civile di Vicenza e ottenendo un punteggio di 89/110.

Superamento dell'Esame di Stato nel 1997 con la conseguente abilitazione ad esercitare la libera professione di Ingegnere Elettronico.

Settembre 1999 :

"Corso di AutoCAD LT", presso Centro Produttività Veneto con superamento test finale e attestato di frequenza.

Lingue straniere:

Buona conoscenza dell' inglese approfondita attraverso corsi extra scolastici.

- Nel 1986 stage promosso dall'Istituto "A. Rossi", presso la **SIVI** di Cavazzale (VI), azienda produttrice di saldatrici elettriche, svolgendo compiti riguardanti il cablaggio ed il montaggio delle apparecchiature.
- Borsa di studio promossa dall'Istituto "A.Rossi", presso Ufficio Tecnico **AIM** di Vicenza, dove collaboravo alla gestione di alcune fasi della progettazione e consuntivazione delle commesse di lavoro (Anno 1987).
- Dal 1997 al 1999 presso **SAEL** (30 dipendenti) di Torri di Quartesolo (VI), azienda di automazione industriale.

Come progettista software di microprocessori e PLC, sviluppavo automazioni per macchine speciali.

Gestivo personalmente i rapporti con i clienti relativamente alla fase di progettazione dell'automazione richiesta, sviluppavo il progetto e gestivo la messa in servizio finale.

Nelle attività giornaliere era previsto anche un servizio telefonico di assistenza agli impianti installati.

- Nel 1999 breve esperienza lavorativa presso **OFEL Elettromeccanica** (20 dipendenti) di Vicenza, come addetto alla ricerca e sviluppo di nuovi prodotti.
- Dal 1999 al 2001 presso **TRANCERIE VENETE S.p.a.** (60 dipendenti) di Dueville (VI), azienda meccanica di stampaggio e pressofusione, nonché di progettazione e realizzazione dei relativi stampi.

Come Responsabile di Stabilimento e subordinato all'Amministratore delegato, organizzavo e gestivo le funzioni delle varie unità produttive.

Ero inoltre responsabile del Sistema Qualità aziendale.

- Dal 2001 al 2003 presso **INGLESINA BABY S.p.a.** (200 dipendenti) di Altavilla Vicentina (VI), azienda leader nel settore della prima infanzia.

Come Responsabile di Unità Operativa e subordinato al Responsabile di Stabilimento mi è stata affidata la gestione tecnica ed organizzativa del polo metalmeccanico.

Programmavo la produzione tramite uno schedulatore, pianificavo gli acquisti, a fronte di "MRP", in collaborazione con il responsabile di funzione e gestivo il corretto avanzamento delle commesse.

Ho analizzato ed introdotto nuove tecnologie a seguito di dettagliati piani industriali approvati dalla direzione tecnica e finanziaria.

Ero responsabile del Sistema Qualità relativamente all'Unità suddetta.

- Dal 2003 ad Aprile 2007 presso **Cartotecnica Grafica Vicentina** (60 dipendenti) di Grumolo delle Abbadesse (VI).

Come Responsabile della Programmazione e della Produzione, tramite l'uso di uno schedulatore, gestivo le sequenze di lavoro di ogni reparto produttivo; mi interfacciavo di conseguenza con i capireparto e con gli addetti alla logistica per un corretto avanzamento delle attività.

Conseguentemente ai piani produttivi, generavo anche i solleciti delle materie prime e delle attrezzature necessarie per le lavorazioni, che poi l'Ufficio Acquisti prendeva in gestione.

Analizzavo preventivamente picchi o flessioni di lavoro, e, assieme ai capireparto, organizzavo eventuali spostamenti del personale o variazioni dei turni lavorativi.

Tramite un'attenta analisi delle attività lavorative gestivo anche le manutenzioni ordinarie e straordinarie delle attrezzature.

Con un sistema di rilevazione automatica dei dati produttivi analizzavo lo stato di avanzamento della commesse, interfacciandomi di conseguenza con i clienti e con le funzioni commerciali per la gestione delle date di consegna.

Un sistema di consuntivazione rapido mi permetteva infine, di analizzare i dati delle commesse concluse per poter apportare eventuali modifiche migliorative all'organizzazione aziendale.

- Da Aprile 2007 al 2013 presso **Euronda S.p.a.** (60 dipendenti) di Montecchio Precalcino (VI).

Come Responsabile di Stabilimento dell'unità di Sterilizzazione gestivo circa 30 persone coordinando le varie attività aziendali quali Ufficio Acquisti, Ufficio prodotto, ufficio Qualità.

Mi occupavo poi direttamente della programmazione della produzione nel rispetto dei budget stabiliti con la direzione, fornendo direttamente ai capireparto i piani di produzione e all'ufficio acquisti i piani di approvvigionamento a breve e medio termine.

Con l'Ufficio Prodotto, nell'ottica di diminuire i costi dei prodotti, abbiamo portato avanti un processo di industrializzazione che prevedeva l'applicazione di nuove tecnologie, l'uso di materiali innovativi e anche la ricerca di nuovi fornitori.

- Dal 2013 al 2016, occupato presso **Brevetti Waf** (50 dipendenti), azienda metalmeccanica del settore Enologico, come Responsabile Operation. E' stato implementato un sistema gestionale nuovo, creando i cicli di lavoro, distinte base ed anagrafiche degli articoli per poter gestire commesse e magazzini. Abbiamo integrato anche uno schedatore per la gestione della produzione e degli acquisti.
- Dal 2016 sono occupato presso **Cartotecnica Veneta** (100 dipendenti), come Responsabile Operation. In ambito gestionale abbiamo creato vari Report industriali su QLIK x le funzioni aziendali. E' stato installato e sviluppato JMES per la gestione delle commesse in produzione generando un flusso del prodotto completamente tracciato e gestito con codici a barre. Ho coordinato l'installazione di nuovi impianti di Stampa ed Estrusione ed il loro avviamento.

Conoscenze informatiche: Ho padronanza dei più diffusi programmi di Office Automation (Microsoft) e Windows. Utilizzo attualmente il gestionale GALILEO su IBM AS 400, QLIK per la reportistica e l'estrazione dei dati, JMES per la gestione della produzione e delle commesse nelle postazioni di lavoro.

Aspirazioni: Proseguire e sviluppare quanto da me appreso nell' area della gestione della produzione, delle relative risorse tecnologiche ed umane, in un ambiente dinamico e creativo che, in sintonia con l'esperienza maturata, dia un contributo all'Azienda e prospetti un arricchimento professionale.

Nota: con la presente acconsento in base e nei termini della legge 196/2003 al trattamento dei miei dati personali.

Con i più Cordiali Saluti,

In fede
Massimo Munaron

