

INFORMAZIONI PERSONALI:

Alessandro Bonato Via chiesa 39, 36060, Schiavon, VI, Italia

Tel ufficio 0424 780643

 Alessandro.bonato@comune.pianezze.vi.it

Certificato IWT n° 180050°
Certificato NDT VT n° 17VE00456PO1
Data di nascita 07.02.1987

ESPERIENZA PROFESSIONALE:

- DAL 11/2021 (occupazione attuale): **Istruttore Tecnico Cat. C – Enti Locali**
COMUNE DI PIANEZZE
• Area: Tecnica, Tributi, Vigilanza;
Attività/settore: Pubblica Amministrazione
- DA 10/2018 A 10/2021: **Istruttore Tecnico Cat. C – Enti Locali**
COMUNE DI BASSANO DEL GRAPPA
• Area: Edilizia privata;
Attività/settore: Pubblica Amministrazione
- DA 10/2018 A 06/2021: **Tecnico Commerciale – Project Manager**
CMA s.p.a.
• preventivazione, analisi tecnico/economica delle richieste dei clienti secondo specifiche tecniche o norme di prodotto, analisi fattibilità richieste/lavorazioni meccaniche secondo attrezzature e know-how aziendale, trattative commerciali;
• gestione commessa: monitoraggio tecnico-economico, rispetto tempi e cicli di lavoro previsti, interfaccia con cliente.
Attività/settore: Carpenteria pesante/Costruzioni Meccaniche
- DA 11/2013 A 10/2018: **Tecnico Commerciale - Coordinatore delle Saldature**
Bisson Impianti Industriali srl
• preventivazione, analisi tecnico/economica delle richieste dei clienti secondo specifiche tecniche o norme di prodotto, analisi fattibilità richieste/lavorazioni meccaniche secondo attrezzature e know-how aziendale, trattative commerciali, redazione crono-programma commessa;
• operatore addetto ai controlli NDT VT, stesura WPS, WPQR, Welding book, certificazioni ambito welding, riesame tecnico commesse, gestione qualifiche saldatori.
Attività/settore: Costruzioni Meccaniche
- DA 06/2011 A 11/2013: **Addetto Ufficio Tecnico e Responsabile Qualità**
Muttin Costruzioni Metalliche srl
• progettazione e sviluppo disegni di carpenteria strutturale, preventivazione, soluzione tecniche, distinte d'acquisto, organizzazione del cantiere, gestione del sistema qualità secondo ISO 9001, gestione processo saldature secondo

ISO 3834-2, addetto controllo visivo 2° Livello secondo ISO 9712.
Attività/settore: Carpenterie strutturali

DA 04/2009 A 06/2011: **Addetto Taglio Laser**

Te.cos srl

- programmazione laser e pressopiegatrici, operazioni di taglio, carico/scarico, piegatura, manutenzione e regolazione macchinari, organizzazione della produzione in collaborazione con ufficio tecnico.

Attività/settore: Lavorazione lamiera

DA 05/2008 A 04/2009: **Disegnatore Tecnico**

Lanza Gianni srl

- disegno e sviluppo ordini cliente, acquisizione dati tramite colloquio con clienti, programmazione pantografi, programmazione della produzione, gestione rapporti con clienti e fornitori

Attività/settore: Lavorazione lamiera

ISTRUZIONE E FORMAZIONE:

- Diploma International Welding Technologist (IWT) conseguito presso Istituto Italiano della Saldatura (IIS) nell'anno 2018;
- Diploma di Geometra (Progetto Cinque Indirizzo Edile Territoriale) conseguito presso l'Istituto Tecnico Commerciale e per Geometri Statale "L.Einaudi" di Bassano del Grappa nell'anno scolastico 2005/2006 con valutazione 84/100;
- Corso di formazione al metodo di controlli non distruttivi VT secondo ISO 9712 con patentino di abilitazione rilasciato da registro navale italiano (RINA);
- Corso di formazione al ruolo di Coordinatore Tecnico di Saldatura (CTS) tenuto da registro navale italiano (RINA);
- Corso di formazione sistema gestione qualità secondo ISO 9001 tenuto da registro navale italiano (RINA);
- Corso di formazione sistema gestione qualità in saldatura secondo ISO 3834 tenuto da registro navale italiano (RINA);

COMPETENZE ACQUISITE:

- Tecnologia della saldatura: conoscenze generali, saldatura a gas, ad arco elettrico, generatori per la saldatura, saldatura con protezione gassosa, processo TIG, MIG/MAG, elettrodo rivestito, arco sommerso, a resistenza, a energia concentrata, nozioni generali su processi speciali, taglio e processi per la preparazione dei lembi, rivestimenti superficiali, brasatura, saldobrasatura, incollaggio strutturale, processi di giunzione dei materiali plastici.
- Metallurgia e saldabilità: fabbricazione e designazione degli acciai, prove relative ai giunti saldati, struttura e proprietà dei metalli puri e leghe, diagrammi di stato e leghe ferro – carbonio, trattamenti termici, struttura del giunto saldato, fenomeni di criccabilità nei giunti saldati, acciai al carbonio e microlegati, acciai ad alta resistenza, acciai bassolegati per applicazioni criogeniche, acciai bassolegati e legati per creep, acciai legati inossidabili, altri metalli e leghe: rame, nickel, alluminio, titanio, la saldatura di materiali dissimili, riporti di saldatura, nozioni di metallografia e fenomeni di corrosione.
- Progettazione e Calcolo dei giunti saldati: principi di progettazione e dimensionamento dei giunti saldati, comportamento delle strutture saldate in diverse condizioni di carico statico e dinamico, nozioni di progettazione di apparecchi in pressione, nozioni di progettazione di strutture in alluminio e

sue leghe, nozioni dei principi della meccanica della frattura ai giunti saldati, nozioni della modellazione FEM ai giunti saldati.

- Fabbricazione componenti saldati: Quality Assurance in saldatura, controllo della qualità in fabbricazione, stesura della documentazione di produzione (WPS; PCQ, PFC, ecc.), qualificazione e certificazione delle procedure di saldatura e del personale, conoscenza controlli non distruttivi, tensioni e deformazioni in saldatura, organizzazione della produzione, metodi di assiemaggio dei giunti, igiene e sicurezza in saldatura, principi di economia in saldatura, la saldatura di riparazione e il fitness for sevice, conoscenze principali norme di prodotti saldati, conoscenza quadro normativo e direttive/regolamenti Europei.

Le competenze di cui sopra sono un requisito per l'ottenimento dei diploma di IWT e sono attestate dal superamento di un esame per ogni modulo, criterio di qualificazione previsto dal EWF (European Welding Federation).

- Commerciali e tecniche: valutazione tecnico/economica di carpenterie, saldature, lavorazioni annesse, lavorazioni meccaniche (alesatrici, tornio, fresa), secondo attrezzature e costi aziendali, ricerca soluzioni tecniche atte ad economizzare il ciclo di lavoro, trattativa con fornitori/cliente.
- Prodotti (funzionamento/costruzione): macchinari settore siderurgico, lavorazione della lamiera, trattamento termico e processi annesi (radiant tubes, inner cover, fornace, shear, discaler, roller table....)

COMPETENZE PERSONALI:

LINGUA MADRE:

ALTRE LINGUE:

- Italiano
- Inglese

COMPRESIONE		PARLATO		PRODUZIONE SCRITTA
ASCOLTO	LETTURA	INTERAZIONE	PRODUZIONE ORALE	
B2	B1	B1	B1	B1
Superamento test di competenza linguistica di livello B1 per la lingua inglese presso il Centro Linguistico dell'Ateneo dell'Università degli Studi di Padova.				

CARATTERISTICHE PERSONALI:

- possiedo buone doti comunicative e relazionali con clienti, collegi e gruppi di lavoro, acquisite durante la mia esperienze di tecnico/commerciale
- possiedo buone doti organizzative e gestionali, sapendo organizzare il proprio lavoro e quello di altri collaboratori, rispettando le tempistiche previste.
- doti personali: spirito d'iniziativa, capacità di individuare e risolvere i problemi, forte determinazione, ottima predisposizione all'apprendimento.

COMPETENZE DIGITALI:

AUTOVALUTAZIONE				
PACCHETTO OFFICHE	AUTOCAD 2D	SOFTWARE GRAFICI	SICUREZZA E RISOLUZIONE PROBLEMI	GENERALI
UTENTE AVANZATO	UTENTE AVANZATO	UTENTE INTERMEDIO	UTENTE INTERMEDIO	UTENTE INTERMEDIO

OBBIETTIVI PROFESSIONALI:

- Ricoprire un ruolo di rilievo e responsabilità all'interno di una affermata ditta del panorama metalmeccanico nazionale ed essere parte attiva allo sviluppo aziendale.

PATENTE DI GUIDA:

- B

- ALLEGATI:
- Diploma di Geometra
 - Diploma International Welding Technologist (IWT)
 - Attestato corso Esame Visivo;
 - Attestato corso CTS;
 - Certificato Abilitazione Esame Visivo;
 - Lettera di incarico come CTS;

- CORSI E OBIETTIVI PROGRAMMATI:
- Corso di formazione e abilitazione al metodo di controlli non distruttivi PT secondo ISO 9712 presso Istituto Italiano della Saldatura (IIS), previsione esecuzione entro 2019;
 - Corso di formazione e abilitazione al metodo di controlli non distruttivi MT secondo ISO 9712 presso Istituto Italiano della Saldatura (IIS), previsione esecuzione entro 2019;
 - Corso di formazione e abilitazione al metodo di controlli non distruttivi RT (lettura lastre, no operatore) secondo ISO 9712 presso Istituto Italiano della Saldatura (IIS), previsione esecuzione entro 2019;
 - Corso di formazione come IWI-C presso Istituto Italiano della Saldatura (IIS), previsione esecuzione entro metà 2020;
 - Corso di formazione e certificazione Livello di Inglese C1, previsione esecuzione entro fine 2019;

Autorizzo il trattamento dei miei dati personali ai sensi del Decreto Legislativo 30 giugno 2003, n. 196 "Codice in materia di protezione dei dati personali".