



Comune di  
Gallio



**Il Bilancio  
di Previsione  
per il Cittadino  
2021**



# PREMESSA

*La riduzione ormai costante della contribuzione dello Stato nei confronti degli enti locali e l'avvio del cosiddetto "federalismo municipale" ha determinato un ricorso sempre maggiore alle entrate provenienti direttamente ed indirettamente dai cittadini. Questa necessità, naturale conseguenza dell'affermarsi del principio di autonomia finanziaria, ha inciso fortemente sui rapporti tra l'Amministrazione comunale e la collettività amministrata.*

*I cittadini chiedono sempre più a chi li amministra di utilizzare le risorse messe loro a disposizione nel migliore dei modi, garantendo servizi efficienti ed evitando inutili sprechi. Le amministrazioni, allo stesso tempo, consapevoli che saranno giudicate sulla base dei risultati conseguiti, avvertono l'esigenza di avere con essi una comunicazione chiara e diretta, volta a far conoscere le decisioni prese rispetto alle problematiche presenti.*

*Il Bilancio di previsione rappresenta lo strumento operativo nel quale sono riassunti e sintetizzati in termini finanziari gli obiettivi ed i programmi che la Giunta ed il Consiglio si propongono di porre in essere nell'esercizio. La sua lettura però non risulta agevole per i non addetti ai lavori.*

*Per tale ragione con questo opuscolo l'Amministrazione si propone di diffonderne i contenuti attraverso un modo semplice e comprensibile con lo scopo di mettere i cittadini nelle condizioni di acquisire tutti gli elementi di giudizio necessari per valutarne l'operato.*

*Pertanto esso è stato pensato non come una incomprensibile sintesi di dati finanziari ma come una breve pubblicazione che con grafici e tabelle sia in grado, in modo schematico e con un*

# PREMESSA

*linguaggio facilmente accessibile a tutti, di fornire indicazioni sulle principali entrate dell'Ente, sulle spese necessarie per l'erogazione di servizi alla collettività e sulle opere pubbliche che si prevedono di realizzare.*

*Ci auguriamo che il lavoro, portato avanti di concerto con gli uffici finanziari dell'Ente, possa risultare di vostro gradimento e mettere in luce il rapporto di collaborazione che si intende avere con l'intera cittadinanza fornendo ad essa strumenti per renderla partecipe delle scelte pubbliche.*

Sindaco  
**Munari Emanuele**

# LINEE GENERALI DI MANDATO

## **LINEE PROGRAMMATICHE DI MANDATO**

*Delibera Consiglio comunale 16 del 11/06/2019*

## **RELAZIONE DI INIZIO MANDATO**

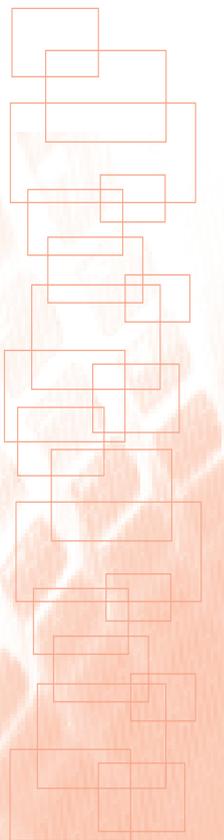
*Relazione in data 19/08/2019*

## **DOCUMENTO UNICO DI PROGRAMMAZIONE 2020-2022**

*Delibera Consiglio comunale 37 del 30/10/2019.*

## **DOCUMENTO UNICO DI PROGRAMMAZIONE 2021-2023**

*Delibera Giunta comunale 85 del 16/10/2020.*



# GLI ORGANI DELL'ENTE

## Il Sindaco

**Munari Emanuele**

0424/447920

[comune@comune.gallio.vi.it](mailto:comune@comune.gallio.vi.it)

---

## La Giunta comunale

**Lunardi Denis**

*Vice Sindaco, Assessore al Turismo e alla Cultura*

0424/447920

[comune@comune.gallio.vi.it](mailto:comune@comune.gallio.vi.it)

---

**Mosele Maria**

*Servizi Sociali, attività produttive e commercio*

0424/447920

[comune@comune.gallio.vi.it](mailto:comune@comune.gallio.vi.it)

---

---



# GLI ORGANI DELL'ENTE

## Il Presidente del consiglio

### **Munari Emanuele**

. - *Insieme per Gallio e l'Altopiano*

0424/447920

[comune@comune.gallio.vi.it](mailto:comune@comune.gallio.vi.it)

---

## Composizione del consiglio

### **Rossi Francesco**

. - *Insieme per Gallio e l'Altopiano*

0424/447920

[comune@comune.gallio.vi.it](mailto:comune@comune.gallio.vi.it)

---

### **Lunardi Denis**

. - *Insieme per Gallio e l'Altopiano*

0424/447920

[comune@comune.gallio.vi.it](mailto:comune@comune.gallio.vi.it)

---

### **Mosele Maria**

. - *Insieme per Gallio e l'Altopiano*

0424/447920

[comune@comune.gallio.vi.it](mailto:comune@comune.gallio.vi.it)

---

### **Baù Carlo**

. - *Insieme per Gallio e l'Altopiano*

0424/447920

[comune@comune.gallio.vi.it](mailto:comune@comune.gallio.vi.it)

---

### **Alberti Moreno**

. - *Insieme per Gallio e l'Altopiano*

0424/447920

[comune@comune.gallio.vi.it](mailto:comune@comune.gallio.vi.it)

---

### **Baù Giliano**

. - *Insieme per Gallio e l'Altopiano*

0424/447920

[comune@comune.gallio.vi.it](mailto:comune@comune.gallio.vi.it)

---

### **Gloder Fabio**

. - *Insieme per Gallio e l'Altopiano*

0424/447920

[comune@comune.gallio.vi.it](mailto:comune@comune.gallio.vi.it)

---



# GLI ORGANI DELL'ENTE

## Composizione del consiglio

### **Marini Ugo**

. - *Noi di Gallio e le sue contrade*

0424/447920

[comune@comune.gallio.vi.it](mailto:comune@comune.gallio.vi.it)

---

### **Sambugaro Massimo**

. - *Noi di Gallio e le sue contrade*

0424/447920

[comune@comune.gallio.vi.it](mailto:comune@comune.gallio.vi.it)

---

### **Stella Loris**

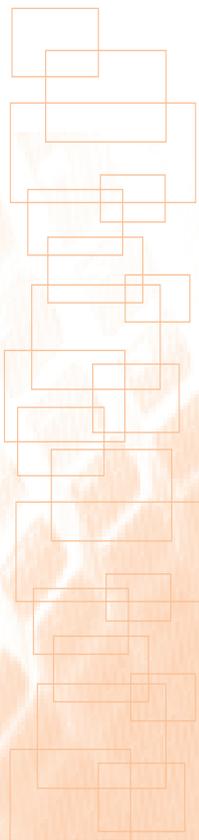
. - *Noi di Gallio e le sue contrade*

0424/447920

[comune@comune.gallio.vi.it](mailto:comune@comune.gallio.vi.it)

---

---



# IL TERRITORIO E LE STRUTTURE

## Dati territoriali

Superficie complessiva	kmq	47,63
Strade comunali	km	59,00
Rete fognaria bianca	km	0,00
Rete fognaria nera	km	0,00
Rete fognaria mista	km	28,00
Rete acquedotto	km	46,00
Rete gas	km	36,00

## Strutture

Asili nido	0
Scuole materne	1
Scuole elementari	2
Scuole medie	1
Residenze per anziani	0

## La popolazione

Popolazione al 31.12.2020	2.389
Nuclei familiari	0
Dipendenti comunali	0
Alunni scuole materne	35
Alunni scuole elementari	84
Alunni scuole medie	52

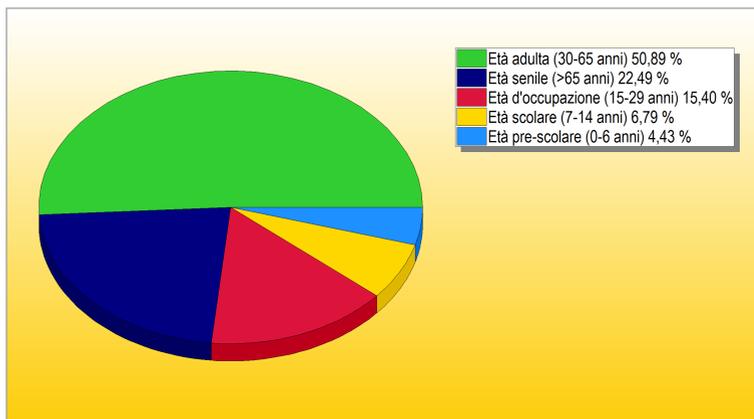
# LA POPOLAZIONE

## Andamento demografico della popolazione

Nati nell'anno	12
Deceduti nell'anno	19
Saldo naturale nell'anno	-7
Immigrati nell'anno	65
Emigrati nell'anno	56
Saldo migratorio nell'anno	9
Tasso natalità nell'anno	0,00 %
Tasso mortalità nell'anno	0,00 %

## Composizione della popolazione per età

Età prescolare	0-6 anni	105
Età scolare	7-14 anni	161
Età d'occupazione	15-29 anni	365
Età adulta	30-65 anni	1.206
Età senile	>65 anni	533



# GLI UFFICI DELL'ENTE

## Come sono organizzati gli uffici del Comune

Numero dipendenti in servizio 23

### **AREA NR. 1 (Segreteria, Demografico e Istruzione)**

Responsabile: Munari Emanuele

Dipendenti: 3

0424/447920

[comune@comune.gallio.vi.it](mailto:comune@comune.gallio.vi.it)

### **AREA NR. 2 (Ragioneria, Tributi, Sociale, Turismo, Sport)**

Responsabile: Lunardi Rag. Rinaldo

Dipendenti: 5

0424/447938

[ragioneria@comune.gallio.vi.it](mailto:ragioneria@comune.gallio.vi.it)

### **AREA NR. 3 (Ambiente, Sicurezza, Patrimonio e Vigilanza Boschiva)**

Responsabile: Fabris Dott. Riccardo

Dipendenti: 2

0424/447916

[patrimonio@comune.gallio.vi.it](mailto:patrimonio@comune.gallio.vi.it)

### **AREA NR. 4 (Edilizia Privata, Lavori Pubblici e Manutenzioni)**

Responsabile: Brazzale Arch. Fabiola

Dipendenti: 10

0424/447926

[lavoripubblici@comune.gallio.vi.it](mailto:lavoripubblici@comune.gallio.vi.it)

### **AREA NR. 5 (Personale e Commercio)**

Responsabile: Rossi Rag. Manuela

Dipendenti: 1

0424/447930

[personale@comune.gallio.vi.it](mailto:personale@comune.gallio.vi.it)

### **AREA NR. 6 (Polizia Locale)**

Responsabile: Munari Emanuele

Dipendenti: 2

0424/447921

[poliziale@comune.gallio.vi.it](mailto:poliziale@comune.gallio.vi.it)



# ALIQUOTE E TARIFFE

## IMU

<b>Immobili e aree diversi da abitazione principale</b>	10,60 ‰
<b>Negozi, uffici, laboratori per arti e mestieri</b>	4,60 ‰
<b>Alberghi, negozi, uffici in stato di cessata attività</b>	10,60 ‰
<b>Seconde case in uso gratuito a parenti di primo grado</b>	4,60 ‰
<b>Seconde case locatate a residenti</b>	5,60 ‰
<b>Unita' immobiliare di categoria D</b>	7,60 ‰
<b>Detrazione prima casa per fattispecie non esenti</b>	200,00 ‰

## ADDIZIONALE IRPEF

<b>Aliquota addizionale Comunale IRPEF</b>	0,80 %
--	--------

## TASSA SUI RIFIUTI (TARI)

<b>Si rinvia alla deliberazione tariffaria</b>	€ 0,00
--	--------

## SERVIZIO TRASPORTO SCOLASTICO

<b>Tariffa mensile 1° figlio ISEE da 0,00 a 9.360,00</b>	€ 16,00
<b>Tariffa mensile 2° figlio ISEE da 0,00 a 9.360,00</b>	€ 11,00
<b>Tariffa mensile 3° figlio ISEE da 0,00 a 9.360,00</b>	€ 3,00
<b>Tariffa mensile 1° figlio ISEE da 9.360,01 a 15.000,00</b>	€ 19,00
<b>Tariffa mensile 2° figlio ISEE da 9.360,01 a 15.000,00</b>	€ 15,00
<b>Tariffa mensile 3° figlio ISEE da 9.360,01 a 15.000,00</b>	€ 4,00
<b>Tariffa mensile 1° figlio ISEE superiore a 15.000,00</b>	€ 21,00
<b>Tariffa mensile 2° figlio ISEE superiore a 15.000,00</b>	€ 16,00
<b>Tariffa mensile 3° figlio ISEE superiore a 15.000,00</b>	€ 6,00

## MENSA SCUOLA MATERNA

<b>Importo per pasto</b>	€ 4,50
--------------------------	--------

Applicate nell'anno 2021

# ALIQUOTE E TARIFFE

## MENSA SCUOLA ELEMENTARE

**Importo per pasto**

€ 4,50

Applicate nell'anno 2021

# IL BILANCIO 2021

Il bilancio di previsione del Comune risulta in pareggio: il volume delle previsioni di entrata è uguale, infatti, alle corrispondenti previsioni di spesa. In particolare la manovra complessiva di bilancio per l'anno 2021 è pari a euro 6.312.010,36. Questo valore complessivo fornisce solo un'informazione sintetica sull'attività che il comune intende sviluppare nell'esercizio, senza indicare quale sia la destinazione finale delle risorse disponibili. Impiegare mezzi finanziari nell'acquisto di beni di consumo è infatti cosa ben diversa dall'utilizzarli per acquisire beni di uso durevole (beni strumentali) o finanziare la costruzione di opere pubbliche. La suddivisione del bilancio di competenza nelle quattro componenti permette invece di distinguere quante e quali risorse siano destinate rispettivamente:

- al funzionamento dell'Ente (bilancio di parte corrente);
- all'attivazione di interventi in c/capitale (bilancio investimenti);
- ad operazioni prive di contenuto economico (partite finanziarie);
- ad operazioni da cui derivano situazioni di debito/credito estranee alla gestione dell'ente (servizi per conto terzi).

BILANCIO	ENTRATE	SPESE
CORRENTE	€ 5.251.628,08	€ 5.251.628,08
di cui FPV per spese correnti	€ 0,00	€ 0,00
INVESTIMENTI	€ 172.500,00	€ 172.500,00
di cui FPV per spese in conto capitale	€ 0,00	€ 0,00
PARTITE FINANZIARIE	€ 103.300,00	€ 103.300,00
SERVIZI C/TERZI	€ 784.582,28	€ 784.582,28

## Nel presente opuscolo analizzeremo:

### Bilancio corrente

È predisposto con riferimento alle entrate tributarie, ai trasferimenti da altre amministrazioni e alle entrate da proventi del patrimonio e servizi pubblici che finanziano le spese necessarie a garantire i servizi pubblici e il funzionamento dell'Ente. In particolare riguardano:

- Personale e acquisto beni;
- Prestazioni di servizi (trasporto pubblico gestione rifiuti, manutenzione verde e strade, assistenza scolastica, ...)
- Trasferimenti (in attuazione di politiche sociali verso minori, famiglie, anziani, ...)
- Quota capitale ed interessi di mutui in ammortamento.

### Bilancio investimenti

In tale parte sono riportate le spese che l'Ente sostiene per la realizzazione di opere pubbliche. In particolare riguardano:

- Opere di viabilità;
- Realizzazione e manutenzione immobili, strutture sportive e sociali;
- Opere di ampliamento e sistemazione rete idrica e fognante;
- Acquisto automezzi di servizio;
- Acquisto beni durevoli per uffici e scuole.

# IL BILANCIO CORRENTE 2021

Per poter fornire servizi alla collettività  
il Comune prevede di acquisire risorse da:

## CITTADINI



€ 5.141.578,08

## REGIONE



€ 90.000,00

## STATO



€ 20.000,00

## PROVINCIA ED ALTRI



€ 50,00



## SERVIZI COMUNALI

In particolare l'importo di Euro 5.141.578,08 deriva da:

ENTRATE TRIBUTARIE	€ 4.304.750,00
ENTRATE EXTRATRIBUTARIE	€ 836.828,08
Contributo pro capite cittadino	€ 2.152,19
Contributo pro capite Stato ed altri	€ 46,07

# IL BILANCIO CORRENTE 2021

Le principali entrate proprie previste sono:

## Entrate tributarie

### IMPOSTA

	IMPORTO
IMU	€ 3.340.000,00
TASI	€ 0,00
Tassa sui rifiuti (TARI)	€ 632.000,00
Addizionale IRPEF	€ 210.000,00
Entrata da fondo di solidarietà comunale	€ 0,00
Imposta pubblicità	€ 2.000,00
Altre	€ 120.750,00

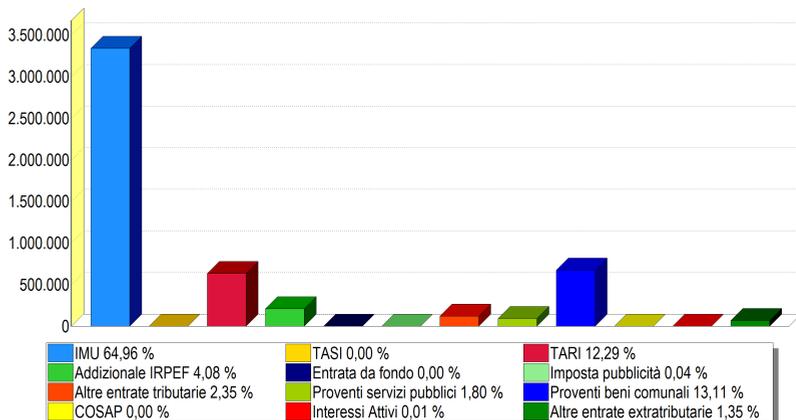
## Entrate extratributarie

### ENTRATA

	IMPORTO
Proventi servizi pubblici	€ 92.700,00
Proventi beni comunali	€ 674.200,11
Cosap	€ 0,00
Interessi attivi	€ 300,00
Altre	€ 69.627,97

## Pressione tributaria pro capite

€ 1.801,90

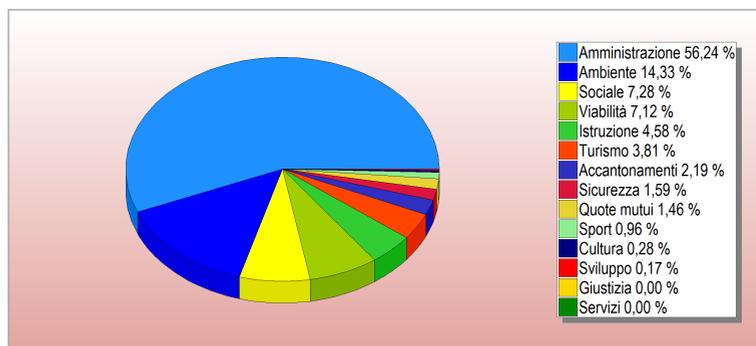


Le Entrate

# IL BILANCIO CORRENTE 2021

## Come saranno spese le entrate correnti raccolte?

<b>Amministrazione Generale</b> - Organi istituzionali, Ufficio tecnico, Servizio anagrafe e Stato civile.	€ 2.953.338,08
<b>Giustizia</b> - Uffici giudiziari.	€ 0,00
<b>Ordine Pubblico e Sicurezza</b> - Polizia locale ed Amministrativa.	€ 83.650,00
<b>Istruzione</b> - Scuola materna, Scuola elementare, Istruzione secondaria ed Assistenza scolastica.	€ 240.750,00
<b>Cultura</b> - Biblioteche, Teatri ed Attività culturali.	€ 14.610,00
<b>Sport e Tempo Libero</b> - Stadio comunale e Manifestazioni sportive e ricreative.	€ 50.310,00
<b>Turismo</b> - Servizi turistici, Manifestazioni turistiche.	€ 200.050,00
<b>Viabilità e Trasporti</b>	€ 373.825,00
<b>Ambiente e Territorio</b> - Urbanistica, E.R.P., Protezione civile, Acquedotto, Fognature e depurazione, Parchi e giardini.	€ 752.300,00
<b>Settore Sociale</b> - Asili nido, Strutture residenziali per anziani, Assistenza e beneficenza.	€ 382.270,00
<b>Sviluppo Economico</b> - Mercati, Mattatoio e Servizi relativi al commercio.	€ 8.800,00
<b>Servizi Produttivi</b> - Distribuzione gas ed altri.	€ 0,00
<b>Accantonamenti prudenziali</b>	€ 115.000,00
<b>Quote Capitale Ammortamento Mutui e Prestiti</b>	€ 76.725,00
<b>Totale</b>	€ 5.251.628,08

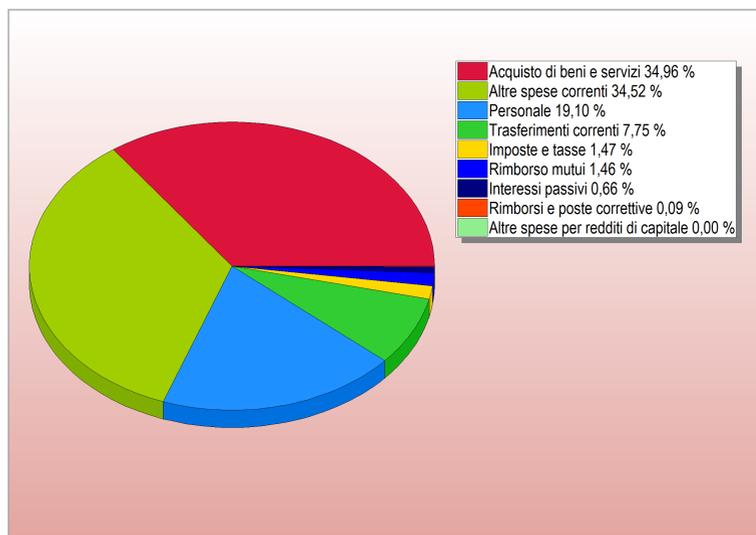


Le Spese

# IL BILANCIO CORRENTE 2021

## Per pagare cosa?

Personale	€	1.003.000,00
Imposte e tasse a carico dell'Ente	€	77.270,00
Acquisto di beni e servizi	€	1.836.009,08
Trasferimenti correnti	€	406.790,00
Interessi passivi	€	34.420,00
Altre spese per redditi di capitale	€	0,00
Rimborsi e poste correttive delle entrate	€	4.500,00
Altre spese correnti	€	1.812.914,00
Rimborso quota capitale mutui	€	76.725,00
<b>Totale</b>	€	<b>5.251.628,08</b>

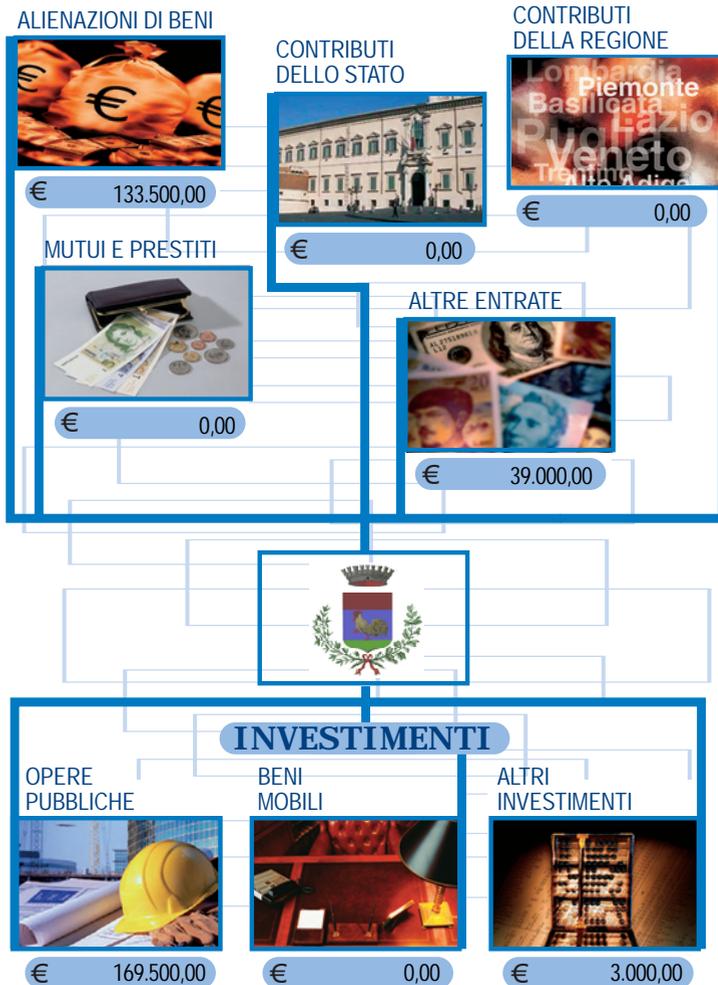


Spesa Corrente Prevista Pro Capite Anno 2021	€	2.166,14
Spesa Corrente Pro Capite Anno 2020	€	2.294,62
Spesa Corrente Pro Capite Anno 2019	€	2.052,54

Le Spese

# IL BILANCIO INVESTIMENTI 2021

Per poter realizzare opere pubbliche il Comune utilizzerà:



Spesa Pro Capite Investimenti Anno 2021

€ 72,21

Spesa Pro Capite Investimenti Anno 2020

€ 646,07

Spesa Pro Capite Investimenti Anno 2019

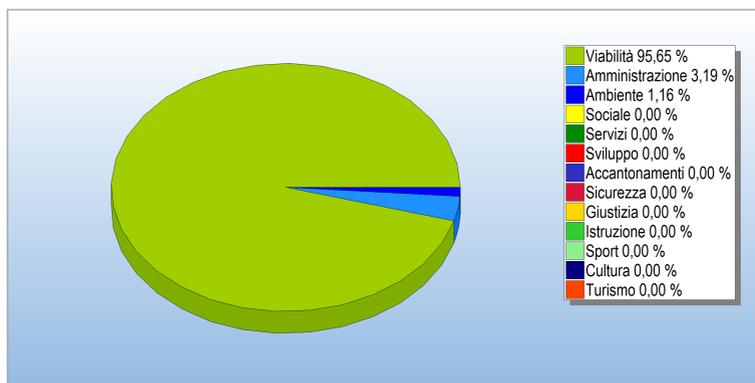
€ 386,99

Le Entrate

# IL BILANCIO INVESTIMENTI 2021

## In quali settori saranno realizzati gli investimenti?

Amministrazione Generale - Organi istituzionali, Ufficio tecnico, Servizio anagrafe e Stato civile.	€ 5,500,00
Giustizia - Uffici giudiziari.	€ 0,00
Ordine Pubblico e Sicurezza - Polizia Locale ed Amministrativa.	€ 0,00
Istruzione - Scuola materna, Scuola elementare, Istruzione secondaria ed Assistenza scolastica.	€ 0,00
Cultura - Biblioteche, Teatri ed Attività culturali.	€ 0,00
Sport e Tempo Libero - Stadio comunale e Manifestazioni sportive e ricreative.	€ 0,00
Turismo - Servizi turistici e Manifestazioni turistiche.	€ 0,00
Viabilità e Trasporti	€ 165,000,00
Ambiente e Territorio - Urbanistica, E.R.P., Protezione civile, Acquedotto, Fognature e depurazione, Parchi e giardini.	€ 2,000,00
Settore Sociale - Asili nido, Strutture residenziali per anziani, Assistenza e beneficenza.	€ 0,00
Sviluppo Economico - Mercati, Mattatoio e Servizi relativi al commercio.	€ 0,00
Servizi Produttivi - Distribuzione gas ed Altri.	€ 0,00
Accantonamenti prudenziali	€ 0,00
<b>Totale</b>	<b>€ 172,500,00</b>



# IL BILANCIO INVESTIMENTI 2021

## Principali opere pubbliche da avviare nell'anno

Messa in sicurezza e asfaltatura tratti vari anno 2021	€	150.000,00
Secondo stralcio manutenzione straordinaria strada Melette 2022	€	800.000,00
Messa in sicurezza e asfaltatura tratti vari anno 2022	€	112.000,00
Parco della memoria anno 2023	€	750.000,00

Le Spese



Comune di  
Gallio

