CITTÀ DI BONDENO
Provincia di Ferrara

DELIBERAZIONE N° **82**

DEL **25-05-2023**

DELIBERA DI GIUNTA COMUNALE

Ufficio: **SERVIZIO ORGANIZZAZIONE E GESTIONE DEL PERSONALE IN ASSOCIAZIONE**

Assessorato: **SERVIZI SOCIALI, POLITICHE ABITATIVE, BANDI PUBBLICI E FINANZIAMENTI EUROPEI, PERSONALE**

Oggetto: **COSTITUZIONE DELL'ORGANISMO PARITETICO PER L'INNOVAZIONE DEL COMUNE DI BONDENO ART. 6 DEL CCNL 2019 2021 COMPARTO FUNZIONI LOCALI DEL 16/11/2022.**

ADEMPIMENTI RELATIVI ALLA PUBBLICAZIONE

Il sottoscritto, visti gli atti d'ufficio, attesta che copia della presente deliberazione viene pubblicata all'Albo On-line di questo Comune il 31-05-2023 ed ivi rimarrà per 15 giorni consecutivi, accessibile al pubblico, (art. 32, comma 1, della legge 18 giugno 2009, n. 69).

Bondeno, **31-05-2023** L'Incaricato alla pubblicazione

Documento informatico firmato digitalmente ai sensi e con gli effetti di cui agli artt. 20 e 21 del d.lgs n 82/2005; sostituisce il documento cartaceo e la firma autografa.