

**Dichiarazione concernente i dati relativi all'assunzione di altre cariche, presso enti pubblici e privati, ed i relativi compensi a qualsiasi titolo corrisposti, ai sensi dell'art. 14, comma 1 del Decreto Legislativo 33/2013**

Il/La sottoscritto/a PIZZOL LAURA, in qualità di ASSESSORE del Comune di Colle Umberto, ai sensi di quanto disposto dall'art. 14, comma 1 del Decreto Legislativo 33/2013, consapevole delle responsabilità e delle sanzioni penali stabilite dalla legge per false attestazioni e dichiarazioni mendaci (art. 75 e 76 D.P.R. 445/2000),

**DICHIARA**

- di svolgere incarichi con oneri a carico della finanza pubblica presso i seguenti enti pubblici e privati con i relativi compensi:

---

---

---

- di non svolgere incarichi con oneri a carico della finanza pubblica presso enti pubblici e privati:

- di ricoprire le seguenti cariche con i relativi compensi presso enti pubblici e privati:

---

---

---

- di non ricoprire altre cariche presso enti pubblici e privati.

Il/La sottoscritto/a si impegna a comunicare tempestivamente eventuali variazioni e/o integrazioni del contenuto della presente dichiarazione ed a rendere una dichiarazione sostitutiva.

Colle Umberto li, 31/01/2020