

**DICHIARAZIONI REDDITUALI E PATRIMONIALI
DEL CONIUGE NON SEPARATO, DEI FIGLI
E DEI PARENTI ENTRO IL SECONDO GRADO DI PARENTELA
(ART. 14 C. 1 LETT. F) D.LGS. N. 33/2013)**

COGNOME	NOME
MORARI	STEFANIA

D I C H I A R A

BENI IMMOBILI (terreni e fabbricati)			
tipologia (a)	Comune di ubicazione (anche estero)	titolo (b)	quota di titolarità

(a) Specificare se trattasi di fabbricato o terreno.

(b) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione, servitù, ipoteca.

BENI MOBILI REGISTRATI		
autovetture (modello)	anno	annotazioni
RENAULT CLIO	2008	

STRUMENTI FINANZIARI, QUOTE E AZIONI SOCIETARI		
denominazione della società (anche estera)	entità in valore assoluto e percentuale delle quote o azioni possedute	annotazioni

QUOTE DI FONDI COMUNI DI INVESTIMENTO (1)		
denominazione del fondo	entità della quota in valore assoluto	annotazioni

(1) Le quote di fondi comuni non ricadono né nella dichiarazione ex legge n. 215/2004 (conflitto d'interessi) né nella dichiarazione ex legge n. 441/1982 (pubblicità della situazione patrimoniale di titolari di cariche elettive e cariche direttive di alcuni enti).

CARICHE DI AMMINISTRATORE O SINDACO DI SOCIETA' TITOLARITA' DI IMPRESE INDIVIDUALI		
tipo di carica	denominazione della società	attività economica svolta

TITOLARITA' DI IMPRESE		
LIBERO PROFESSIONISTA -		
COMMERCIALISTA		

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

MEGRAR, 5/9/2014
(luogo e data)

Stefano Musi
(firma)